

Silkolene®

MAG COOL

Liquido anticongelante non tossico, pronto all'uso

Descrizione

MAG Cool è un antigelo di elevate prestazioni, pronto all'uso, per impiego in tutte le stagioni. Il prodotto è a base di glicole propilenico e fornisce pertanto garanzia di bassissima tossicità rispetto ai normali liquidi anticongelanti a base di glicole etilenico. La formulazione del MAG Cool contiene il 50% di acqua distillata per evitare la formazione di depositi calcarei, offrire protezione dal gelo anche a temperature estremamente basse ed impedire la formazione di ruggine. E' formulato con l'ultima tecnologia OAT (Organic Acid Technology) per dare prestazioni superiori di protezione e lunga durata.

Il bilanciamento del pacchetto di additivi è il risultato di anni di ricerca ed è specifico per proteggere il circuito di raffreddamento dalla formazione di schiuma, depositi e ruggine. Anche i componenti del motore e del circuito refrigerante, quali ad esempio le pompe, sono protette da fenomeni di cavitazione e corrosione grazie alle superiori prestazioni del glicole propilenico.

Applicazione

MAG Cool è un liquido refrigerante pronto all'uso. Non diluire MAG Cool con acqua di rubinetto, per evitare di ridurre le proprietà anticorrosive ed antigelo.

Vantaggi

- MAG Cool è compatibile con tutte le leghe metalliche, le plastiche, gli elastomeri e le guarnizioni utilizzati nei sistemi di raffreddamento.
- MAG Cool è un liquido refrigerante pronto all'uso. Non necessita di ulteriori diluizioni in acqua.

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto		Liquido limpido	
Colore		Arancione chiaro	
Densità a 20°C	Kg/l	1.05	ASTM D 1298
Punto di congelamento	°C	-40	ASTM D 97